

贵州柠檬醛真空精馏装置

生成日期：2025-10-19

实验室真空精馏系统5~30L产品简介：本产品主要用于液体物料的分离提纯，适合大专院校及企业研发部门的研发实验，需要提纯高纯度产品的场合。2、特点：(1)非标定制：根据物料特性及质量指标专门设计，节能高效、技术先进。(2)仪表与控制：远传控制与显示温度、压力、真空、回流比等运行数据。对加热蒸发量可进行定量控件和调节。回流比定量控制，可实现全回流与全蒸出操作。(3)加热方工：采用电加热导热油传导，精馏釜夹套加热。(4)填料选型：国内专业填料厂家产品，可实现国产替代，塔效高，压降小。(5)系列齐全：可按客户需要定制5~30L规格型号产品。或按要求定制。**广州市博林机械设备有限公司主要为用户提供真空精馏生产技术装置全套技术服务,实验室精馏设备,结晶法分离提纯工艺与技术服务等,非标定制,技术优先,能耗低,精馏效率高,成品精度好。**常规分馏方法往往难以将各种沸点的水溶性组分彻底分离，或将微量香气不佳的副产品完全分离出去。贵州柠檬醛真空精馏装置

回流比控制装置的回流比控制罐，包括分配罐体，分配罐体的上部设置有接液口，分配罐体的底部设置有回流口及蒸出口，分配罐体的内部设置有回流比控制装置；包括与接液口对应的活动导流板以及驱动装置；活动导流板摆动设置在分配罐体内部，驱动装置控制活动导流板的摆动方向，将接液口导向回流口或蒸出口。回流比控制装置的控制仪表，采用可调的回流比设置键，按工艺需要设置回流比，包括回流时间与蒸出时间，此设置作为信号传导至回流比控件罐上的电磁线圈，使线圈通断电产生的磁力使罐内的导流板摆动，从而使物料达到回流和蒸出的目的。福建实验室真空精馏装置供应原料液由精馏釜加热汽化后，沿塔上升进入填料区，在填料表面，上升汽体与回流的液体互相接触。

香料冲蒸精馏效果天然精油及某些合成香料粗品组分复杂，往往含有水溶性杂质，或微量香气不佳的副产品。精馏过程是把精油或粗香原料加热蒸发，使之在填料表面进行传质传热的过程，上升到填料塔顶部的蒸汽经过冷凝，收集得到不同沸点的馏分。常规分馏方法往往难以将各种沸点的水溶性组分彻底分离，或将微量香气不佳的副产品完全分离出去。当采用冲蒸操作时，水蒸汽进入分馏塔并随塔填料上升，可参与部分传质和传热过程，吸收物料中一些水溶性组分及分馏过程产生的一些热敏性组分的焦化物，并将其“带上”塔顶进入真空系统管路及蒸汽收集冷凝装置。这样，冲蒸便对物料进行了“吸收和洗涤”，从而除去产品中的焦味和其他杂味，提高产品的香气质量。

节能常、减压溶剂回收精馏装置特点：本系统设计具有两种操作方式：当所需处理的溶剂量较大，需要较长周期连续加工时，采用连续精馏操作。当溶剂处理量较少，或处理品种多个且量少时，采用间歇分批次操作。通用性强。釜内残液排出采用专门设计的排污装置，不需泵排出，结构简单，节能方便。釜内液温、液位、塔压差、回流比、真空采用远传变送器，数字显示，定量调节。自动控制蒸发量。非标定制。根据生产能力要求设计。全部仪表与电气设备及材料采用防爆设计。**广州市博林机械设备有限公司主要为用户提供真空精馏生产技术装置全套技术服务,实验室精馏设备,结晶法分离提纯工艺与技术服务等,非标定制,技术优先,能耗低,精馏效率高,成品精度好。**在必要的检修处采用法兰连接，其密封性比螺纹连接好。

冲蒸精馏的搅拌功能传统精馏设备，通常在精馏锅外壳上设计夹套，采用蒸汽或油浴夹套加热方式，或在锅内设置盘管加热器加热，由于没有搅拌装置，锅内物料在精馏过程中几乎处于“呆滞”状态，物料受热时间长并有局部过热现象，一些热敏性组分会出现裂解、聚合、结焦、碳化等情况，精馏结果脚子多产品得率低。

为了解决上述问题，可对锅内物料进行“冲蒸搅拌”，即从分馏锅底部引入一定流速的干蒸汽，利用蒸汽流对锅内物料进行搅拌，使锅内物料产生翻滚效果、提高受热的均匀性，从而减少“脚子”的产生，提高产品收得率。采用这种操作时设备系统须配置水环真空泵或其他抽气量大的真空设备，保证精馏系统处于真空状态，使加入的蒸汽能及时被抽走，精馏锅内无蒸汽冷凝水形成。气液二相严格按照规定的路线各走各路，互不相干，液膜又薄，因此压降特别小，流通量特别大，分离效率非常高。浙江香料真空精馏装置

真空精馏系统的密封性。贵州柠檬醛真空精馏装置

螺杆真空泵在真空精馏领域的应用研究鉴于螺杆真空泵近年来逐步实现国产化，降低了以往需要进口的高成本，而螺杆真空泵的优异性能，使其应用范围逐步拓展。广州博林机械设备有限公司在为客户设计真空精馏装置项目中，已开始选用这款新型真空泵或与后级罗茨真空泵组成的真空机组。目前已应用于多个项目中，收到良好的应用效果。为了使真空精馏装置获得较高真空度，传统的真空机组有水环真空泵与罗茨真空泵组成的真空机组、水喷射真空泵与罗茨真空泵组成的真空机组、无油往复真空泵与罗茨真空泵组成的真空机组等组合。从环保的角度来说，这些真空机组都存在水污染、空气污染、噪音污染的问题，因此，其应用将被逐步淘汰。从能耗方面来看，这些真空机组，要达到相同真空，需要三级泵组成泵组，能耗较高。为了解决上述问题，博林机械选用螺杆真空泵与罗茨真空泵组成的真空机组应用于真空精馏装置中，并针对该泵的性能特点进行专门的真空管路系统设计，在泵前与泵后都配置低温回收系统，将真空管路上带出的低沸点组分进行拦截回收，泵前未能回收的极低沸点组分，在泵后压力处于常压，沸点升高后再回收，使排入大气中的终气体基本无废气成分，实现了物料的有效回收，节能环保。贵州柠檬醛真空精馏装置

广州市博林机械设备有限公司致力于机械及行业设备，是一家服务型的公司。公司业务分为真空精馏技术，溶剂回收装置，香料结晶分流技术，水蒸气蒸馏技术等，目前不断进行创新和服务改进，为客户提供良好的产品和服务。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造机械及行业设备良好品牌。博林机械凭借创新的产品、专业的服务、众多的成功案例积累起来的声誉和口碑，让企业发展再上新高。